

Seleccionadoras Electrónicas de Granos y Semillas por Color Delta Modelo i-IQ-CCD/TCS (Total Color Sorter)

15 Razones para que su próxima seleccionadora por color sea la nueva Delta i-IQ-CCD/TCS

1. HARDWARE

- Marco de acero estructural tubular, con doble soporte que lo hace más resistente, confiable y con mayor capacidad de absorber las vibraciones del entorno
- Montaje trasero de los vibradores de alimentación de producto, que permite un flujo más ordenado y ayuda a evitar que materia extraña quede atrapada entre la bandeja del alimentador y la bandeja del transporte
- Diseño modular de gran confiabilidad. Cada bandeja de selección es completamente independiente de las otras tanto en cámaras como en tarjetas, circuitos y sistemas de controles
- La seleccionadora puede ofrecerse en configuraciones que van desde una y hasta cinco bandejas para adaptarse a los requerimientos de producción de cada cliente

2. VIBRADORES

- Vibradores de alimentación completamente sellados, ajustables y sistema exclusivo de control de modulación por ancho de pulsos
- Bobinas que trabajan con Corriente Directa (DC) lo que les permite estar protegidas y aisladas de cualquier fluctuación de Corriente Alterna (AC) y tener una vida útil indefinida
- La calidad y cantidad de la vibración no depende de factores externos como las variaciones de potencia, lo que genera un flujo más ordenado y mayor homogeneidad en el producto seleccionado
- 20% menos de consumo eléctrico

3. SISTEMA DE ASPIRADO

- Puertos de aspiración en las tolvas de entrada y de salida
- Reduce la cantidad de polvo del producto antes de pasar por el sistema óptico

4. BANDEJAS

- Bandejas planas de 30 cm, de alta resistencia, bajo coeficiente de fricción y larga vida
- Permiten un flujo más ordenado y eficiente

5. NEUMATICA

- Eyectores más rápidos, de muy larga vida y con operación continua no interrumpida. Mínimo tiempo ocioso de la seleccionadora dado que no requieren frecuentes reparaciones o cambios
- 63 eyectores acomodados en una bandeja de 30 cm de ancho lo cual brinda mas confiabilidad en la operación y mínima perdida de producto bueno en el rechazo
- Consumo de aire óptimo de 26 CFM por Bandeja
- Mejor relación Producción vs Aire Consumido lo que da como ventaja un bajo consumo eléctrico

6. ILUMINACION

- Elimina el uso de lámparas fluorescentes
- Sistema de iluminación por medio de Diodos Emisores de Luz (LED)
- Mayor confiabilidad de la selección como resultado de una iluminación más estable
- Vida operacional indefinida que elimina los costos de mantenimiento por concepto de remplazo de bombillos halógenos o tubos fluorescentes

7. ELECTRONICA

- Componentes y tarjetas electrónicas de última generación
- Completamente optimizada para tener más funciones y menos componentes y cables lo que resulta en una reducción en la incidencia de fallas, tiempo ocioso y de manutención de la maquina. Toda las zonas electrónicas están alimentadas por Corriente Directa Regulada (DC) que las aíslan de cualquier evento de potencia externo
- Disminuye calor interno y consumo de potencia

8. CAMARAS

- CCD/RGB a Colores, de alta definición y resolución, lo que les permite definir con gran precisión, pequeños y sutiles defectos de color de bajo contraste con respecto al producto bueno. Lectura total de colores y tonalidades que funciona similar al ojo humano.
- Doble cámara por bandeja para vista frontal y trasera
- 3 líneas de color de 2048 Pixeles por línea
- Capaz de tomar 8 mil fotos por segundo

9. PROCESADOR DE DATOS

- Procesador digital de señales (DSP) de alta velocidad para el procesamiento de los datos provenientes generados por cada cámara
- Alta velocidad, confiabilidad y eficiencia en el procesamiento de datos y control de funciones lo que resulta en una selección más rápida y eficiente

10. SOFTWARE E INTERFASE DE USUARIO

- Pantalla grafica a colores, de 11 pulgadas y sensible al tacto
- Fácil operación y calibración de la maquina
- Navegación amigable por medio de iconos de fácil reconocimiento
- No requiere mayor supervisión del operario
- Memorias ilimitadas para almacenamiento de parámetros de calibración
- Capacidad de almacenar datos de selección como respaldo de información en una Memoria "Flash" y de hacer actualizaciones fáciles de Software a través de la misma

11. DIAGNOSTICO DE FALLAS

- Detección automática de fallas y funciones de mantenimiento preventivo
- Monitor de voltaje incorporado que apaga automáticamente la maquina cuando los voltajes de alimentación exceden los valores preestablecidos
- Monitor electrónico de flujo de aire que detecta insuficiencias de caudal y apaga la seleccionadora en forma automática
- Operación automática y auto calibración constante

12. RELACION PRECIO-PRODUCCION

- La mejor opción del mercado en relación precio-producción
- Alta producción y rendimiento en una mínima área de instalación
- Mejor ecuación entre precio y valor tecnológico dadas las sofisticadas características de nuestro nuevo modelo

13. ESPECIFICACIONES ELECTRICAS

- 120V o 240V, 60/50 Hz Monofásica
- 3000 Watts de consumo máximo de energía en plena carga de trabajo para una seleccionadora de 5 bandejas

14. CERTIFICACIONES Y NORMAS DE SEGURIDAD

- CE y ETL, equivalente a las Normas UL y CSA
- Cumple con las Normas de Seguridad Internacionales

15. MANTENIMIENTO Y REPUESTOS

- Bajos costos de mantenimiento
- Poca supervisión por parte del operario
- Alta estabilidad de operación y selección
- Bajo consumo de refacciones
- Mayor robustez industrial
- Disponibilidad global de repuestos y servicio